



### LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur vertical
- Compact et portable
- Sans entretien, utilisable en tous temps
- Panneau de commande complet et ergonomique : accès simplifié
- Supports antivibration pour une meilleure stabilité












### CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	50 Litres
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur :	2 HP
Débit d'air aspiré :	230l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	126 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	140 l/min
Vitesse de rotation :	3 400 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s)      Nombre :	1
Type :	sans huile
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	1,5 kW

### EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	Interne
Détendeur :	oui
Roues :	2 roues pleines + 1 plot
Entretien :	non
Longueur câble électrique :	1,9 m

### UTILISATIONS

ENTRETIEN	REPARATIONS	PEINTURE
 Soufflette	 Agrafeuse/cloueuse	 Pistolet travaux finis
 Pistolet de gonflage	 Marteau burin	 Pistolet basse pression
 Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	 Clé à chocs	 Pistolet UR1
 Pulvérisateur		
 Lance de lavage	<b>IMPERATIF</b> Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	<b>IMPERATIF</b> Utiliser le filtre épurateur

### DONNEES DE GESTION

Réf. :	FTAB 230/10/50VW
Gencod :	8016738763898
Poids brut :	33 kg
Dimensions emballé :	340*340*878 mm
Palettisation :	xx pcs
Garantie :	2 ans