



LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur lubrifié : durée de vie accrue
- Moteur électrique surdimensionné
- Sortie rapide
- Cylindre alu-fonte
- Grand filtre d'admission orientable












CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	50 Litres
Pression maxi :	8 bar
Puissance moteur :	2 HP
Débit d'air aspiré :	222 l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	135 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	156 l/min
Vitesse de rotation :	2 850 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s)	Nombre : 1
	Type : alu - fonte - lubrifié
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	1,5 kW

EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	Minifiltre interne
Détendeur :	oui
Roues :	2 roues pleines + 1 plot
Entretien	Purge : oui
	1ère vidange : 100 h
	Type d'huile : 122014
Câble électrique	Section : 1,5 mm ²
	Longueur : 1,5 m

UTILISATIONS

ENTRETIEN	REPARATIONS	PEINTURE
 Soufflette	 Agrafeuse/cloueuse	 Pistolet basse pression
 Pistolet de gonflage	 Marteau burin	 Pistolet ES 250
 Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	 Clé à choc*	 Pistolet UR1
 Pulvérisateur		
 Lance de lavage	IMPERATIF Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	IMPERATIF Utiliser le filtre épurateur

* fonctionnement intermittent

DONNEES DE GESTION

Réf. :	D210/8/50
Gencod :	8016738702651
Poids brut :	36 kg
Dimensions emballé :	770*330*650 mm
Palettisation :	12 pcs
Garantie :	2 ans