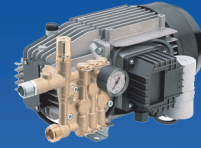



PLUS PRODUIT
**CONCU POUR USAGE PROLONGE
(MOTEUR INDUCTION/POMPE CUIVRE)**


- **PUISSANT : 150 BAR max**
DEBIT max 500 L/H
- **IDEAL POUR NETTOYAGE BATIMENT**
AGRICOLE ET LABO AGROALIMENTAIRE
- **CHAUDIERE EN ACIER (FIOUL/DIESEL)**
- **PORTE ACCESSOIRES INTEGRE**
- **MOBILE GRACE A SES GRANDES**
ROUES EN PLASTIQUE 25cm

CARACTERISTIQUES

PRESSION MAX :	150 BAR
DEBIT MAX :	500 L/H
PUISSANCE MOTEUR :	2500W
PRESSION CONTINUE :	135 BAR
DEBIT CONTINU :	450 L/H
MOTEUR ELECTRIQUE :	INDUCTION / CUIVRE
RESERVOIR DIESEL :	4L
TENSION ALIMENTATION :	230V - 50Hz
TYPE POMPE :	A PLATEAU / 3 PISTONS INOX
MATERIAU POMPE :	CUIVRE
TEMP. EAU SORTIE :	30-90°C
TOTAL STOP SYSTEME :	OUI
POMPE AUTO AMORCANTE :	OUI

UTILISATIONS

SURFACE A NETTOYER		
50M ²	OK	200M ²
USAGE		
Occasionnel	OK	Intensif
PUISSANCE DE NETTOYAGE		
Salete superficielle	OK	Decapage

EQUIPEMENT/ACCESSOIRES

TUYAU :	RENFORCE : 250bar / 155°C - 8M
RACCORDS TUYAU :	RAPIDE
LANCE :	ACIER DEMONTABLE
PULVERISATEUR DE MOUSSE :	OUI (0,5L)
CABLE ALIMENTATION :	5M
FILTRE EAU ENTREE :	INTEGRE
TYPE RACCORD ENTREE :	RAPIDE

DONNEES DE GESTION

REFERENCE :	475495
EAN CODE :	8016287243322
POIDS NET/BRUT :	52,8Kg
DIM. PACKAGING :	770 X 510 X 700 mm
PALETISATION sur 80*120	6 Pcs
FABRICATION :	ITALIE
REFERENCE MICHELIN :	MPX 150 HL

VEHICULES

CAMIONS

ENGINS DE CHANTIER
