



LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur compact et performant
- Bicylindre Alu/Fonte en V
- Cuve 50L à 10 bar : 20% de réserve d'air en plus comparé à 8 bar
- Manomètres inclinés et brancard complet
- Grand filtre d'admission orientable

CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	50 Litres
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur :	3 HP
Débit d'air aspiré :	356 l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	185 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	230 l/min
Vitesse de rotation :	2 850 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s)	Nombre : 2 en V
	Type : alu - fonte - lubrifiés
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	2,2 kW

EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	Externe
Détendeur :	oui
Roues :	2 roues pleines + 2 plots
Entretien	Purge : oui
	1ère vidange : 100 h
	Type d'huile : 122014
Longueur câble électrique :	1,5 m

UTILISATIONS

ENTRETIEN	REPARATIONS	PEINTURE
 Soufflette	 Agrafeuse/cloueuse	 Pistolet basse pression
 Pistolet de gonflage	 Marteau burin	 Pistolet ES 250
 Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	 Clé à choc	 Pistolet UR1
 Pulvérisateur	 Perceuse visseuse	 Pistolet OM1 / SJ101*
 Lance de lavage	IMPERATIF Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	IMPERATIF Utiliser le filtre épurateur

* fonctionnement intermittent

DONNEES DE GESTION

Réf. :	FDV2 400/10/50
Gencod :	8016738764055
Poids brut :	42 kg
Dimensions emballé :	800*350*670 mm
Palettisation :	12 pcs
Garantie :	2 ans