



LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur lubrifié : durée de vie accrue
- Puissant : 2,5HP pour les bricoleurs exigeants
- Robuste, compact
- Poignée ergonomique et grandes roues : transport facilité
- Manomètres inclinés pour lecture facile
- Double sortie d'air comprimé

CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	50 Litres
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur :	2,5 HP
Débit d'air aspiré :	250 l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	120 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	155 l/min
Vitesse de rotation :	2 850 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s) Nombre :	1
Type :	lubrifié
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	1,8 kW

EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue + 1 directe
Filtre :	Externe
Détendeur :	oui
Roues :	2 pleines + 2 plots
Entretien Purge :	oui
1ère vidange :	100 h
Type d'huile :	122014
Longueur câble électrique :	1,5 m

UTILISATIONS

ENTRETIEN	REPARATIONS	PEINTURE
 Soufflette	 Agrafeuse/cloueuse	 Pistolet travaux finis
 Pistolet de gonflage	 Perceuse/visseuse*	 Pistolet basse pression
 Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	 Marteau burin*	 Pistolet UR1*
 Pulvérisateur	 Clé à chocs*	
 Lance de lavage	IMPERATIF Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	IMPERATIF Utiliser le filtre épurateur

* fonctionnement intermittent

DONNEES DE GESTION

Réf. :	FD 261/10/50
Gencod :	8016738764024
Poids brut :	37,7 kg
Dimensions emballé :	770*310*645 mm
Palettisation :	xx pcs
Garantie :	2 ans