



LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur entraînement direct lubrifié : durée de vie accrue
- Tête de compression cylindre alu/fonte et moteur 2.5 CV/1800W
- Pression maxi élevée : 10 Bar
- Stable et maniable grâce à son brancard complet, ses 2 grandes roues et 2 pieds
- Commandes regroupées et manomètres orientés pour faciliter la lecture



CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	50 litres
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur :	2.5 HP
Débit d'air aspiré :	240l/ min
Débit d'air restitué à 7 Bars :	135 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bars :	156 l/min
Vitesse de rotation tête :	2850 tr/mn
Temps de remplissage 0 → P maxi	2'50"
Type d'entraînement	Coaxiale
Cylindre(s)	Nombre : 1
	Type: lubrifié
Alimentation :	230 V - monophasé
Puissance électrique (50hz):	1.8 kW

EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue
Filtre :	Externe
Détendeur :	oui
Roues :	2 pleines + 2 plots
Entretien	Purge oui
	1ère vidange 10H
	Type d'huile 122014
Câble électrique	Section : 1,5 mm²
	Longueur : 1,5 m

UTILISATIONS

		
Soufflette	Agrafeuse cloueuse	Pistolet basse pression
		
Pistolet de gonflage	Marteau burin*	Pistolet ES 250
		
Pistolet à graisse Pistolet silicone et mastic	Clé à chocs*	
		
Pulvérisateur	Perceuse visseuse*	
	IMPERATIF *Utiliser le lubrificateur ou mini huileur	IMPERATIF *Utiliser le filtre épurateur
Lance de lavage		

DONNEES DE GESTION

Ref :	FD251/10/50S
Gencod :	8016738764000
Poids Brut :	38.3 Kg
Dimensions emballé :	830x325x665 mm
Palettisation :	12 pcs
Garantie :	2 ans